Прихваты

с резьбовым отверстием, для поворотных зажимов GN 875/GN 876

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Алюминий **AL**

с твердым анодированным покрытием **HE**

износостойкая поверхность

Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912

Оцинкованная сталь, с голубой пассивацией

Шайба ISO 7092

Оцинкованная сталь, с голубой пассивацией

ИНФОРМАЦИЯ

Прихваты GN 875.3 с резьбовым отверстием разработаны в качестве дополнительных принадлежностей к поворотным зажимам GN 875 (см. страницу) / GN 876 (см. страницу). Резьба подходит для различных прижимных болтов в соответствии с требованиями конкретной области применения.

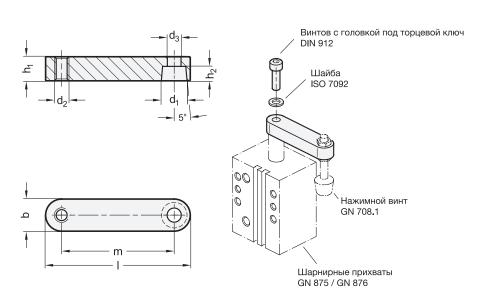
Угловая ориентация прихвата может быть установлена на поворотном зажиме произвольным образом. При затягивании винта необходимо следить за тем, чтобы крутящий момент не передавался на шток поршня. Эта мера предосторожности защитит прихват от перекручивания.

В комплект включены винт с головкой под торцевой ключ DIN 912 и шайба ISO 7092 для крепления к поворотному зажиму.

АКСЕССУАРЫ

- Нажимные винты GN 708.1 (см. стр. 1625)





GN 875.3

ait 0/3.5										
Описание	для размера поворотных прихватов	d 1	m	b	d2	d 3	h ı	h2	I	Δ'Δ
GN 875.3-AL-8-41-HE	16	8	41	12.5	M 4	5.5	9	5.5	53.5	20
GN 875.3-AL-12-48-HE	20	12	48	17	M 5	8.5	10	5.5	65	38
GN 875.3-AL-14-50-HE	25	14	50	18	M 6	8.5	10	6.5	68	48
GN 875.3-AL-16-60-HE	32	16	60	20	M 8	8.5	12	9	80	58
GN 875.3-AL-16-70-HE	40	16	70	20	M 8	8.5	15	9	90	77
GN 875.3-AL-20-80-HE	50	20	80	25	M 10	10.5	16	10	105	123
GN 875.3-AL-20-90-HE	63	20	90	25	M 10	10.5	18	10	115	150

